

H25T/1.4749

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	Max.0,15	S	Max. 0,030
Mn	Max.0,8	Cr	24,0-27,0
Si	Max.1,0	Ni	Max. 0,6
P	Max.0,045	Ti	(4xC) do 0,8

Własności charakterystyczne

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1100°C.

Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Mało odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węgloazotujących.

Przykłady zastosowania

Części mało obciążone mechanicznie, jak: płyty denne, mufle, szyny, ruszty i inne części pieców grzewczych, naczynia do wyżarzania, części do gazogeneratorów, części aparatury do destylacji siarki, części palników, zdmuchiwaczy sadzy. Osłony termoelementów.

Stal spawalna przy zachowaniu odpowiednich warunków. Wymagane podgrzewanie przed i przy spawaniu. Po spawaniu przeprowadzić wyżarzanie w temperaturze 750-800°C, potem stydzenie w powietrzu.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.