

## H25T/1.4749

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	max. 0,15	Cr	24,0 - 27,0
Mn	max. 0,8	Ni	max. 0,6
Si	max. 1,0	Ti	(4xC) do 0,8
P	max. 0,045		
S	max. 0,030		

### Właściwości charakterystyczne.

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1100°C.

Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Mało odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węglonozotujących.

### Przykłady zastosowania.

Części mało obciążone mechanicznie, jak: płyty denne, mufle, szyny, ruszty i inne części pieców grzewczych, naczynia do wyżarzania, części do gazogeneratorów, części aparatury do destylacji siarki, części palników, zdmuchiwalcy sadzy. Osłony termoelementów.

Stal spawalna przy zachowaniu odpowiednich warunków. Wymagane podgrzewanie przed i przy spawaniu. Po spawaniu przeprowadzić wyżarzanie w temperaturze 750-800°C, potem stydzenie w powietrzu.