

## H25N20S2/1.4841

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
<b>C</b>	<b>Max.0,20</b>	<b>S</b>	<b>Max. 0,030</b>
<b>Mn</b>	<b>Max.1,50</b>	<b>Cr</b>	<b>24,0-27,0</b>
<b>Si</b>	<b>2,0-3,0</b>	<b>Ni</b>	<b>18,0-21,0</b>
<b>P</b>	<b>Max.0,045</b>		

### Własności charakterystyczne

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1150°C.

Mało Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węgloazotujących.

### Przykłady zastosowania

Silnie obciążone mechanicznie części urządzeń do konwersji metanu, pirolizy gazów, hydrogenizacji, urządzenia dla przemysłu szklarskiego, kosze do wypalania porcelany, części aparatury pracującej pod bardzo silnym obciążeniem mechanicznym w wysokich temperaturach.

Stal spawalna.

Podgrzewanie przy spawaniu i obróbka cieplna po spawaniu nie są wymagane.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.