

H18JS/1.4742

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	max. 0,12	Cr	17,0 - 19,0
Mn	max. 0,8	Ni	max. 0,5
Si	0,8 - 1,1	Al	0,7 - 1,2
P	max. 0,040		
S	max. 0,030		

Właściwości charakterystyczne.

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1050°C.

Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Mało odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węglonozotujących.

Przykłady zastosowania.

Szyny, kołpaki, rury do pieców przemysłowych; części żaroodporne kotłów parowych i aparatów; części suszarek do mas plastycznych, komór próżniowych, podpory dla podgrzewaczy pary, części zdmuchiwalczy sadzy.

Stal spawalna przy zachowaniu odpowiednich warunków. Wymagane podgrzewanie przed i przy spawaniu. Po spawaniu przeprowadzić wyżarzanie w temperaturze 750-800°C, potem studzenie w powietrzu.