

## H17N13M2T/1.4571

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	max. 0,08	Cr	16,0 - 18,0
Mn	max. 2,0	Ni	11,0 - 14,0
Si	max. 0,8	Mo	2,0 - 2,5
P	max. 0,045	Ti	5xC do 0,8
S	max. 0,030		

### Odporności stali na korozję.

Odporna na działanie:

- korozji atmosferycznej wiejskiej i miejskiej,
- wód naturalnych (z wyjątkiem wody kopalnianej i podobnych),
- pary wodnej,
- gorących par ropy naftowej, zwłaszcza zawierających siarkę,
- stopionej siarki i jej par,
- rozcieńczonych roztworów alkalicznych, np. wodorotlenku sodowego do 20% przy temperaturze wrzenia, do 30% przy temperaturze normalnej; amoniaku o dowolnym stężeniu i przy dowolnej temperaturze ( do temperatury wrzenia ),
- rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych ( np. kwasu octowego do 5%, winnego, szczawiowego, jabłkowego, i innych ),
- roztworów soli np. azotanów, azotynów, węglanów fosforowych, cyjanów, chromianów ( o dowolnym stężeniu i temperaturze) z wyjątkiem siarczanów, chlorków, jodków, itp.,
- benzyny i innych ciekłych paliw,
- mydła oraz produktów żywnościowych takich, jak mleko, sery, piwo, kawa, herbata, oleje
- jadalne, spirytus, wódka itp.,
- ponadto na działanie korozji naprężeniowej.

Odporna na działanie korozji międzykrystalicznej.

### Przykładowe zastosowania.

Urządzenia do przemysłu chemicznego i azotowego: wieże absorpcyjne, wymienniki ciepła, zbiorniki do kwasów, rurociągi i inna aparatura spawana; urządzenia do przemysłu lakierniczego i farmaceutycznego: autoklawy, mieszadła, kotły destylacyjne, części pomp m.in. do pracy w kwaśnych wodach szpawych w przemyśle węglowym w przemyśle spożywczym i owocowo-warzywniczym na elementy narażone na działanie agresywnych środków konserwujących ( sól, SO<sub>2</sub> ).