

H16N36S2/1.4864

| Pierwiastek | Zawartość | Pierwiastek | Zawartość |
|-------------|------------------|-------------|-------------------|
| C | Max.0,15 | S | Max. 0,030 |
| Mn | Max.2,0 | Cr | 15,0-17,0 |
| Si | 1,5-2,0 | Ni | 34,0-37,0 |
| P | Max.0,045 | | |
| | | | |

Własności charakterystyczne

Żaroodporna w powietrzu do temperatury ok. 1100°C.

Mało Odporna na działanie gazów zawierających związki siarki.

Odporna na działanie atmosfer nawęglających, azotujących, i węglazotujących.

Przykłady zastosowania

Części pieców do obróbki cieplnej, wyrobów ze stali, wypalania porcelany i wyrobów ceramicznych - wysoko obciążone mechanicznie, pracujące w wysokiej temperaturze oraz niektóre części wytwornic atmosfer ochronnych.

Stal spawalna.

Podgrzewanie przy spawaniu i obróbka cieplna po spawaniu nie są wymagane.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.