

0H18N9/1.4301

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
C	max. 0,07	S	max. 0,030
Mn	max. 2,0	Cr	17,0 - 19,0
Si	max. 0,8	Ni	9,0 - 11,0
P	max. 0,045		

Odporności stali na korozję.

Odporna na działanie:

- korozji atmosferycznej wiejskiej i miejskiej,
- wód naturalnych (z wyjątkiem wody kopalnianej i podobnych),
- pary wodnej,
- gorących par ropy naftowej, zwłaszcza zawierających siarkę,
- stopionej siarki i jej par,
- rozcieńczonych roztworów alkalicznych, np. wodorotlenku sodowego do 20% przy temperaturze wrzenia, do 30% przy temperaturze normalnej; amoniaku o dowolnym stężeniu i przy dowolnej temperaturze (do temperatury wrzenia),
- rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych (np. kwasu octowego do 5%, winnego szczawiowego, jabłkowego, i innych),
- roztworów soli np. azotanów, azotynów, węglanów fosforowych, cyjanów, chromianów (o dowolnym stężeniu i temperaturze) z wyjątkiem siarczanów, chlorków, jodków, itp.,
- benzyny i innych ciekłych paliw,
- mydła oraz produktów żywnościowych takich, jak mleko, sery, piwo, kawa, herbata, oleje
- jadalne, spirytus, wódka itp.,
- ponadto na działanie korozji naprężeniowej.

Odporna na działanie korozji międzykrystalicznej.

Przykładowe zastosowania.

Części głęboko tłoczone na urządzenia przemysłu chemicznego i azotowego: wieże absorpcyjne, wymienniki ciepła, zbiorniki do kwasów, rurociągi i inna aparatura spawana, urządzenia dla przemysłu lakierniczego i farmaceutycznego: autoklawy, mieszadła, kotły destylacyjne; części pomp m.in. do pracy w kwaśnych wodach sztybowych w przemyśle węglowym w przemyśle spożywczym i owocowo-warzywniczym na elementy narażone na działanie agresywnych środków konserwujących (sól, SO₂).