

## 0H17N12M2T/1.4404

Pierwiastek	Zawartość	Pierwiastek	Zawartość
<b>C</b>	<b>Max.0,050</b>	<b>Cr</b>	<b>16,0-18,0</b>
<b>Mn</b>	<b>max.2,0</b>	<b>Ni</b>	<b>11,0-14,0</b>
<b>Si</b>	<b>Max.1,0</b>	<b>Mo</b>	<b>2,0-3,0</b>
<b>P</b>	<b>max.0,045</b>	<b>Ti</b>	<b>5xC do 0,6</b>
<b>S</b>	<b>max. 0,030</b>		

### Odporności stali na korozję.

Odporna na działanie:

- korozji atmosferycznej wiejskiej i miejskiej,
- wód naturalnych (z wyjątkiem wody kopalnianej i podobnych),
- pary wodnej,
- gorących par ropy naftowej, zwłaszcza zawierających siarkę,
- stopionej siarki i jej par,
- rozcieńczonych roztworów alkalicznych, np. wodorotlenku sodowego do 20% przy temperaturze wrzenia, do 30% przy temperaturze normalnej; amoniaku o dowolnym stężeniu i przy dowolnej temperaturze ( do temperatury wrzenia ),
- rozcieńczonych zimnych kwasów organicznych ( np. kwasu octowego do 5%, winnego, szczawiowego, jabłkowego, i innych ),
- roztworów soli np. azotanów, azotynów, węglanów fosforowych, cyjanów, chromianów ( o dowolnym stężeniu i temperaturze) z wyjątkiem siarczanów, chlorków, jodków, itp.,
- benzyny i innych ciekłych paliw,
- mydła oraz produktów żywnościowych takich, jak mleko, sery, piwo, kawa, herbata, oleje jadalne, spirytus, wódka itp.,
- ponadto na działanie korozji naprężeniowej.

Odporna na działanie korozji międzykrystalicznej.

#### **Przykładowe zastosowania.**

Do budowy urządzeń o ściance grubszej niż 20 mm w środowiskach o dużym zagrożeniu korozją międzykrystaliczną oraz w obecności niektórych bardzo agresywnych chlorków ( stali nie należy stosować w obecności kwasu azotowego ); zaleca stosowania w niektórych węzła ciągu produkcji mocznika. Stal spawalna. Po spawaniu dla zachowania dla zachowania odporności na na korozję międzykrystaliczną, stal nie wymaga przeprowadzenia zabiegu obróbki cieplnej.

ul. Kosowa 3a, Wilkanowo, 66-008 Świdnica.

PHU ELKA - hurtownia stali  
Tel. 68 455 21 11